



CÔNG TY TNHH ASIA PAINT (VIET NAM)

BẢNG SỐ LIỆU KỸ THUẬT

SƠN KẼM CAO CẤP

MÔ TẢ: Sơn kẽm cao cấp dựa trên 2 thành phần nhựa Acrylic polyol và polyisocyanate.
SỬ DỤNG: Phù hợp để sử dụng cho nhiều loại bề mặt kim loại như thép không gỉ, thép đen, thép thường, Inox, nhôm, nhựa như ABS và trên kính

ĐẶC ĐIỂM:

- Độ bóng cao
- Giữ được độ bóng lâu, kháng vàng hóa
- Độ kháng mài mòn cao
- Độ kháng hóa chất cao
- Bám dính tốt
- Độ cứng cao

MÀU SẮC: Trắng, đen và nhiều màu khác

BỀ MẶT: Bóng

DỮ LIỆU KỸ THUẬT:

<i>Đóng gói:</i>	Gồm 2 phần = Sơn: 1kg/thùng ; Chất đóng rắn: 0.25kg/lon
<i>Thời gian lưu trữ:</i>	12 tháng
<i>Điểm chớp cháy:</i>	23°C
<i>Độ nhớt (28°C):</i>	58 – 62KU
<i>Trọng lượng riêng:</i>	0.95 – 1.15

DỮ LIỆU THI CÔNG:

<i>Phương pháp thi công:</i>	Quét, lăn hoặc dùng súng phun
<i>Dung môi:</i>	Dung môi 5200
<i>Chất đóng rắn:</i>	Chất đóng rắn GA-D40
<i>Tỷ lệ pha trộn:</i>	Sơn/Chất đóng rắn = 4/1 theo khối lượng
<i>Tỷ lệ pha sơn:</i>	Phun: 30-50% khối lượng (Pha đến độ nhớt 11-12 giây,NK#02)
<i>Tỷ lệ giàn trải :</i>	8-10m ² /kg/lớp
<i>Độ dày màng phim khô:</i>	25 - 30 microns/lớp
<i>Thời gian sấy:</i>	75 °C - 80 °C * 45 phút
<i>Thời gian khô:</i>	Khô bề mặt: 30-40 phút ở nhiệt độ phòng Khô cứng: 8 giờ ở nhiệt độ phòng
<i>Thời gian sơn phủ lớp kế tiếp:</i>	Tối thiểu 10 giờ ở nhiệt độ phòng

QUI CHUẨN SƠN:

Chuẩn bị bề mặt: Loại bỏ dầu, mỡ và các vật bẩn trước khi sơn phủ. Nếu cần thiết, dùng phương pháp chà nhám hoặc mài mòn để tạo bề mặt sạch phẳng.

Đối với bề mặt để khô tự nhiên, khả năng kháng tác nhân vật lý và hóa học chỉ được thực hiện sau 7 ngày để khô ở nhiệt độ phòng